

BMS-8N / NV

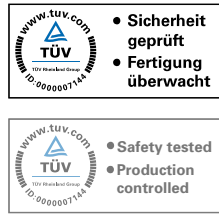


Standardschweißpistole PS-1K
PS-1K standard welding gun



Optionaler Gerätekofter GK-2 zur Aufbewahrung der Bolzenschweißanlage komplett mit Zubehör

Optional GK-2 carrying case for storing and transporting the stud welder including all accessories



115V 1~ 50/60 Hz	230V 1~ 50/60 Hz	50 60 HZ											
				FE	A2 A4	Al	CuZn						

Beschreibung | Description

Dieser in der Praxis bewährte Bolzenschweißtyp erfüllt mit seiner hohen Leistung, kompakten Bauweise und absoluten Sicherheit höchste Ansprüche.

- Ausstattung mit Mikroprozessor-Steuerung
- Selbstüberwachung aller wichtigen Funktionen und Selbstschutz vor Überlastung
- Eignung für Spalt- und Kontaktschweißen
- Einfachste Bedienung durch stufenlose Auf- und Abwärtsregelung der Ladespannung mit Tasten
- Neuartige patentierte „Ladeschaltung“ für sehr hohe Schweißfolgeleistung im Dauereinsatz (Pat.-Nr. 199 15 396.5)
- Präzise Digitalanzeige der Ladespannung
- Richtwerttabelle auf der Frontplatte für verschiedene Bolzendurchmesser
- Überwachung aller Funktionen durch übersichtliches Funktionsanzeigefeld
- Hohe Leistungsreserven in Grenzfällen und bei schwierigen Schweißaufgaben
- Keine negative Beeinträchtigung bei Netzspannungsschwankungen (-10/+15 %)

This tried and tested type of stud welder meets the strictest requirements. It is high performing, has a compact design and guarantees absolute safety.

- Equipped with microprocessor control
- Self-monitoring of all important functions and self-protection against overcharge
- Suitable for gap and contact welding
- Simplest operation due to infinitely bidirectional regulation of charging voltage by means of keys
- Novel “charging circuit” (Pat. No. 199 15 396.5) allowing very high welding sequences during continuous application
- Precise digital display of charging voltage
- Table at the front panel showing standard values for different stud diameters
- Monitoring of all functions through a clearly arranged display panel
- High capacity reserves in borderline cases and in the case of difficult welding tasks
- No negative impairment in case of mains voltage fluctuations (-10/+15%)

BMS-8N / NV	Technische Daten Technical Data
Schweißbereich	M3 - M8 bzw. Ø 2 - 8 mm bei BMS-8N, M3 - M10 bzw. Ø 2 - 9 mm bei BMS-8NV
Welding range	M3 - M8 or Ø 2 - 8 mm with BMS-8N, M3 - M10 or Ø 2 - 9 mm with BMS-8NV
Material	Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium und Messing (M8 bzw. Ø 8 in Aluminium und Messing bedingt, je nach Anforderung)
Material	Steel, stainless steel, aluminium and brass (M8 or Ø 8 in aluminium and brass conditionally, depending on the respective requirements)
Ladepazität	66 000 µF (Option 99 000 µF bei BMS-8NV)
Charging capacity	66 000 µF (option 99 000 µF with BMS-8NV)
Ladespannung	50 - 200 V stufenlos auf - ab
Charging voltage	50 - 200 V, infinitely variable up/down
Schweißfolge BMS-8N (BMS-8NV)	BMS-8N: Ø 3 mm bis 20 Bolzen/min Ø 6 mm bis 10 Bolzen/min (BMS-8NV: Ø 3 mm bis 20 Bolzen/min Ø 8 mm bis 7 Bolzen/min)
Welding sequence BMS-8N (BMS-8NV)	BMS-8N: Ø 3 mm up to 20 studs/min Ø 6 mm up to 10 studs/min (BMS-8NV: Ø 3 mm up to 20 studs/min Ø 8 mm up to 7 studs/min)
Netzanschluss	115/230 V - 50/60 Hz - 16/10AT
Mains supply	115/230 V - 50/60 Hz - 16/10 AT
Abmessungen	300 x 120 x 320 mm (B x H x T)
Dimensions	300 x 120 x 320 mm (w x h x d)
Gewicht	10 kg
Weight	10 kg



VAW W7>6;@9, s.r.o.
Hlavná 3
038 52 Sučany
Tel.: 043/400 34 30
Fax: 043/400 34 31
<http://www.vaw.sk>
e-mail: welding@vaw.sk

Technische Änderungen vorbehalten | Technical specifications are subject to change without notice

