

## Powermax125®

Profesionální plazmový systém pro ruční řezání a drážkování materiálu o tloušťce 38 mm a strojní propalování materiálu o tloušťce 25 mm.



Výkon	Tloušťka	Řezná rychlost
	Řezání	
Doporučeno	38 mm	457 mm/min.
	44 mm	250 mm/min.
Dělení (manuální řezání)	57 mm	125 mm/min.
Propálení*	25 mm	

\* Jmenovité hodnoty propálení při ručním použití nebo s automatickým řízením výšky hořáku

Výkon	Rychlost odstraňování kovu	Profil drážky*
	Drážkování	
Typické drážkování	12,52 kg/h	Hl. 4,3 mm–7,9 mm x Š 6,1 mm–9,9 mm

\* Aktuální profil drážky se mění podle úhlu hořáku, roztažení oblouku a techniky

### Maximální produktivita

- Pracovní operace proběhnou rychleji díky řezné rychlosti, která je u uhlíkové oceli o tloušťce 12 mm 5krát vyšší než s autogenem.
- Vynikající kvalita řezu a drážkování uspoří čas při broušení a přípravě hran.
- Maximalizuje se čas řezání při dovoleném 100% zatížení.

### Nízké provozní náklady

- Prodloužením doby životnosti spotřebních dílů se náklady sníží až čtyřnásobně v porovnání s jinými systémy s tímto pracovním rozsahem proudové hodnoty.
- Funkce detekce konce životnosti elektrod chrání hořák a obrobek před poškozením způsobeným automatickým přerušením napájení hořáku ve chvíli, kdy elektroda dosáhne konce své životnosti.

### Snadné použití při řezání a drážkování

- Není nutno měnit tlak vzduchu. Technologie Smart Sense™ zajišťuje trvale správné nastavení.
- Umožňuje provádět různé typy prací pomocí multifunkčního, snadno obsluhovatelného hořáku.

### Zkonstruován a testován tak, aby obstál v nejtěžších podmínkách

- Hořáky Duramax™ Hyamp jsou navrženy tak, aby odolaly těžkým nárazům a vysokým teplotám.
- Technologie SpringStart™ zajišťuje stabilní spouštění a vyšší spolehlivost hořáku.
- Maximální doba provozuschopnosti při nízké údržbě.

### Standardní typy hořáku Duramax

(více volitelných možností hořáku viz [www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com))



Ruční hořák 85°



Ruční hořák 15°

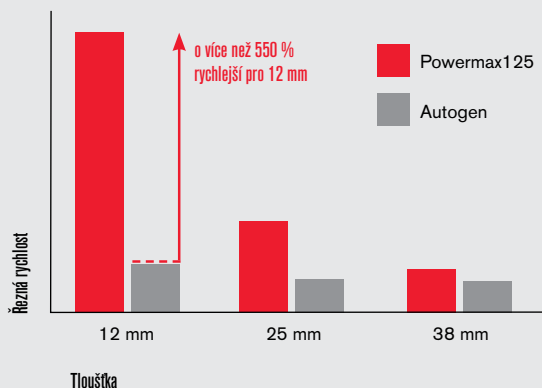


Mini strojní hořák 180°



Dlouhý strojní hořák 180°

### Relativní řezný výkon u nelegované (uhlíkové) oceli



## Technické údaje

Vstupní napětí	400 V, 3 fáze, 50/60 Hz
Vstupní proud při 21,9 kW	400 V, 3 fáze, 36 A
Výstupní proud	30–125 A
Jmenovité výstupní napětí	175 V DC
Dovolené zatížení při 40 °C	100 % při 125 A, 400 V, 3 fáze
Svorkové napětí (napětí naprázdno)	305 V DC
Rozměry s rukojeťmi	hloubka 592 mm; šířka 274 mm; výška 508 mm
Hmotnost s hořákem 7,6 m	48,9 kg
Zdroj plynu	Čistý, suchý, bezolejový vzduch nebo dusík
Doporučené průtočné množství/tlak plynu na přívodu	Řezání: 260 l/min. při 5,9 baru Drážkování: 212 l/min. při 4,1 baru
Délka přívodního napájecího kabelu	3 m
Typ napájecího zdroje	Invertor – bipolární tranzistor (IGBT)
Požadavek na motorový pohon	40 kW pro plný výkon 125 A
Certifikace	Certifikace CE, C-Tick, CU/GOST, ukrajinská a srbská – pro použití v Evropě, Austrálii, Bělorusku, Kazachstánu, Rusku, Srbsku, na Ukrajině a v dalších zemích, kde jsou akceptovány.
Záruka	Na napájecí zdroje se vztahuje 3letá záruka a na hořáky 1letá záruka



## Informace pro objednání

Dále v dokumentu najdete standardní konfigurace systémů zahrnující napájecí zdroj, hořák a pracovní kabel. Přehled dalších strojních konfigurací je uveden na našich webových stránkách.

	Ruční hořák 85°		Ruční hořák 85° a 15°		Dlouhý strojní hořák 180°						Dlouhý strojní hořák 180° a ruční hořák 85°
	7,6 m	15,2 m	7,6 m	15,2 m	7,6 m		15,2 m		15,2 m/7,6 m		
<b>Napájecí zdroje</b>			bez závěsného panelu dálkového ovládní		se závěsným panelem dálkového ovládní	bez závěsného panelu dálkového ovládní	s I/O kabely (bez panelu)	se závěsným panelem dálkového ovládní	bez závěsného panelu dálkového ovládní	s I/O kabely (bez panelu)	se závěsným panelem dálkového ovládní
Napájecí zdroj s portem CPC a děličem napětí	059526	059527	059528	059572	059530			059531			059529
Napájecí zdroj s portem CPC, děličem napětí a sériovým portem						059532	059534		059533	059535	



**Zákaznické konfigurace** (vyberte napájecí zdroj, sadu spotřebních dílů hořáku, pracovní kabel a další komponenty)**Volitelné napájecí zdroje**

	Napájecí zdroj s portem CPC a děličem napětí	Napájecí zdroj s portem CPC, děličem napětí a sériovým portem
400 V CE	059486	059487

**Možnosti – startovací sada spotřební dílů**

	Ruční	Strojní	Strojní s ohmickou krytkou hořáku
Sada	428099	428100	428101

**Možnosti hořáku**

Délka kabelu	Ruční hořáky		Strojní hořáky		Robotické hořáky <sup>1</sup>			Dlouhé hořáky <sup>1</sup>			
	85°	15°	180°	Mini 180°	45°	90°	180°	0,6 m, 45°	0,6 m, 90°	1,2 m, 45°	1,2 m, 90°
4,5 m			059519	059514							
7,6 m	059492	059495	059520	059515	059564	059565	059566	059562	059563	059567	059568
10,7 m			059521	059516							
15,2 m	059493	059496	059522	059517				059579	059580	059581	059582
22,8 m	059494	059497	059523								

<sup>1</sup> K dispozici v 1. čtvrti 2014.**Možnosti kabelu**

Délka kabelu	Pracovní kabely			Řídicí kabely					
	Ruční svorka	Svorka ve tvaru C	Kabelové oko	Závěsný panel dálkového ovládání	CNC, plochý konektor, dělené napětí	CNC, plochý konektor, bez děleného napětí	CNC, D-Sub konektor, dělené napětí	RS-485 sér. rozhraní, bez konektoru	RS-485 sér. rozhraní, D-sub
7,6 m	223292	223298	223295	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m	223293	223299	223296	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m	223294	223300	223297	128652					

**Spotřební díly hořáku**

Trysky a elektrody jsou dodávány v různém množství. Potřebujete-li více informací, obraťte se na prodejce.

Typ spotřebního dílu	Typ hořáku	Proudová intenzita	Tryska	Ochranná krytka/ deflektor	Krytka hořáku	Vířivý kroužek	Elektroda
Řezání s dotykem hořáku	Ruční	45	420158	420172	220977	220997	220971
		65	420169				
		125	220975				
Strojní	Strojní	45	420158	420168	220977 nebo 420156 <sup>2</sup>	220997	220971
		65	420169				
		125/105	220975				
FineCut®	Ruční	45	420151	420152	220977 nebo 420156 <sup>2</sup>	420159 220997	220971
	Strojní						
Drážkování	Ruční	30–125	420001	420112	220977	220997	220971
	Strojní						

<sup>2</sup> Ohmická krytka hořáku

### Doporučené originální příslušenství Hypertherm

- Rukavice na plazmové řezání Hypertherm, 127169
- Sestava kruhové sady Powermax125, 229467
- Portálové řezací zařízení Powermax125, sada, 229570
- Systémový ochranný obal proti prachu, 127360
- Souprava pro filtraci vzduchu s krytem, 228890
- Náhradní filtrační vložka do vzduchového filtru, 011092
- Kryt přívodu hořáku, černý, 024877



Sada na kolech



Kožený návlek hořáku



Systémový ochranný obal proti prachu



Sada pro filtrování vzduchu

### ISO 9001:2008

Péče o životní prostředí je základní hodnotou společnosti Hypertherm. Naše výrobky Powermax jsou konstruovány tak, aby splňovaly a překračovaly požadavky globálních předpisů o životním prostředí včetně Směrnice o omezení používání některých nebezpečných látek (RoHS).



Hypertherm, Powermax, Smart Sense, Duramax a SpringStart jsou ochranné známky společnosti Hypertherm Inc. a mohou být registrovány ve Spojených státech a/nebo jiných zemích. Všechny ostatní ochranné známky jsou majetkem příslušných vlastníků.

© 10/2013 Hypertherm Inc., 0. revize  
86041G Česky / Czech

**Hypertherm®**  
**Cut with confidence®**



**VAW W7>6;@9, s.r.o.**

Hlavná 3

038 52 Sučany

Tel.: 043/400 34 30

Fax: 043/400 34 31

<http://www.vaw.sk>

e-mail: [welding@vaw.sk](mailto:welding@vaw.sk)